

SAP Business One

Para la Industria Química





► Industria Química ◀

La cara de la **industria química** está cambiando a medida que aumenta la demanda global, los procesos de producción, la adopción de nuevas leyes, los nuevos avances en el espacio químico y los ciclos de vida de los productos.

Con el creciente número de pautas, el cumplimiento y una serie de regulaciones de la industria las compañías químicas enfrentan numerosos desafíos.



► Una empresa de Calidad ◀

Además de estos desafíos continuos, una de las preocupaciones más desalentadoras para las empresas / fabricantes de productos químicos es **identificar, recopilar y comunicar** información sobre los riesgos que plantean los productos químicos con una lista clara de riesgos que incluirá sus reacciones, comportamiento con el fuego, salud, factores ambientales y otros factores similares.

Con tantos estándares estrictos de la industria a los que debe adherirse, satisfacer la necesidad de **respuestas rápidas** a todos estos desafíos es la siguiente pieza en el rompecabezas de construir un negocio sostenible, ágil y a prueba de futuro.



▶ El éxito continuo en la industria química probablemente será impulsado por varios factores clave: ▶

- 1) **Innovación:** El desarrollo de nuevos materiales, procesos y productos avanzados.
- 2) **Mejor uso de recursos:** Menos energía, menos desperdicio, más enfoque en la sostenibilidad.
- 3) **Sistemas integrados:** Alineación de la idea a la ejecución y comercialización, impulsado por la tecnología.



Ya sea que produzca productos químicos básicos o especializados, encontrar una manera de crear valor y diferenciar sus productos y negocios depende de hacer las tres cosas bien.



A medida que las empresas de fabricación de procesos entran en el rango medio del mercado, a menudo se carece de sistemas estándar y software empresarial. Las soluciones sofisticadas son **vitales** si el objetivo es convertir ideas innovadoras en recetas y fórmulas que se muevan sin problemas en un proceso de producción bien engrasado, combinado con una visión de alto nivel de rentabilidad y qué tan bien está sirviendo a los clientes.

El líder mundial en software **SAP** ofrece es una **solución integral** que permite a los productores de productos químicos cumplir con estos requisitos de gestión de procesos comerciales y fabricación más complejos.

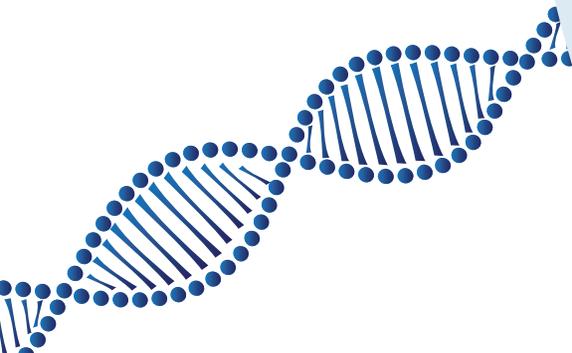




Es por ello que en **VisualK** nos hemos empeñado en desarrollar la mejor solución que permita a las empresas **afrontar** todos los desafíos.

Industria
Química VK

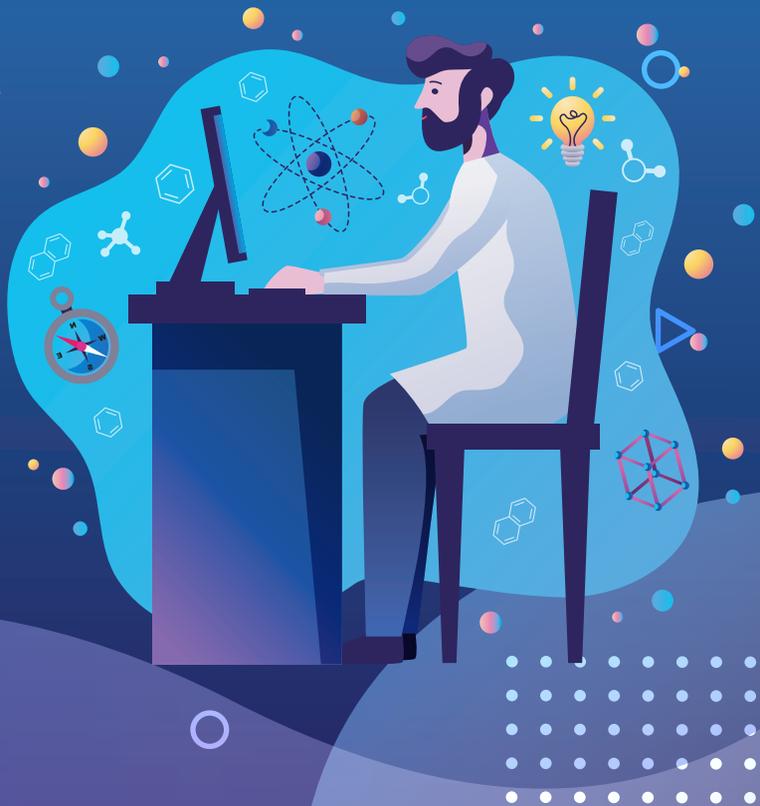
SAP Business
One



► Industria Química VK ◀

Industria Química VK es una solución complementaria a **SAP Business one** que agrupa la solidez y seguridad de las mejores prácticas de negocio, con los más importantes procesos propios de la industria manufacturera química (GMP, ISO), convirtiéndose así en un producto adecuado para empresas medianas y en **crecimiento** de este rubro.

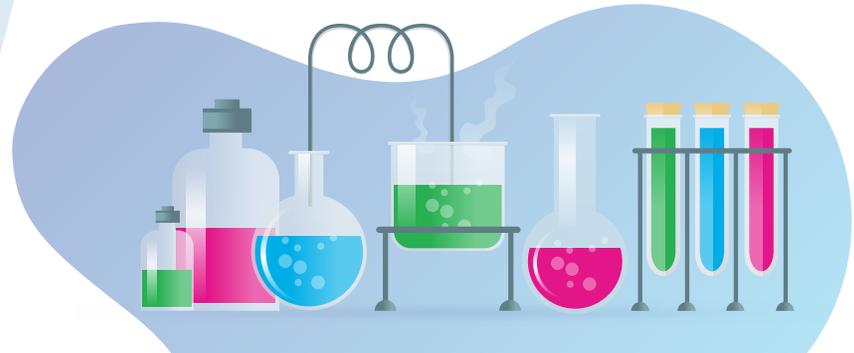
Con esta solución se podrá tener el **control total** de su negocio y de una manera **integrada**, además ofrece una funcionalidad específica para las áreas críticas de la empresa, como lo son la producción y el control de calidad. Incluye las herramientas necesarias de administración, en un solo sistema, lo que permite tener una **visión completa** del negocio para una correcta toma de decisiones, ya que está diseñado especialmente para laboratorios y empresas químicas.





Cree productos químicos seguros y conformes con SAP Business One

- Descubra nuevas oportunidades comerciales y aborde algunos de los desafíos más desalentadores de la industria química con nuestra solución Industria Química VK con tecnología de **SAP Business One**.
- Conozca cómo nuestra solución está permitiendo a las **compañías químicas** aumentar su volumen de producción, mejorar la seguridad de la fuerza laboral, comprender mejor las necesidades cambiantes del negocio y responder **rápidamente** a las dinámicas y tendencias del mercado.



Algunos de los Beneficios de la solución Industria Química VK son:

Administrar los almacenes de control de calidad (cuarentena) y productos rechazados.

01

07

Realizar los registros para certificados de calidad.

Manejar las fechas de vencimiento, análisis y re-análisis para cualquier artículo.

02

Industria
Química VK

06

Manejar el control de muestras destructivas.

Realizar muestra de cada una de las etapas del proceso productivo.

03

05

Documentar fórmulas y producción, además de la determinación de costos de distintas listas de precios.

04

Controlar las horas hombre y horas máquina utilizadas.

Con la integralidad de SAP Business One e industria Química VK usted también podrá acceder a:

Gestión de almacenes: Administre fácilmente el stock en múltiples ubicaciones. Automatice la asignación de contenedores y desglose a cada nivel de contenedor. Reciba informes de uso, informes de producción por hora y detalles de finalización de lotes.

Planeación de producción: Planifique con anticipación todos los materiales y recursos basados en el tamaño de lote MRP y BOM. Los usuarios también pueden cargar los datos de planificación en SAP Business One para el proceso de producción con un lote y lote.





Con la integralidad de SAP Business One e industria Química VK usted también podrá acceder a:

Manejo de costos: Con un solo clic, encuentre la estimación de costos de materiales (FG) basada en el historial de datos de compra y producción con un comienzo hasta la fecha actual. Defina el precio futuro y el costo de todos los productos terminados.

Buenas prácticas de fabricación (GMP): El proceso que cumple con los parámetros, reglas, regulaciones y pautas a seguir por los fabricantes. Asegúrese de que la calidad del producto sea conforme a los estándares establecidos.



Si bien la opción de incorporar la solución **SAP Business One** ERP en su industria química es totalmente suya, le recomendamos que integre y adopte la solución sin pensarlo demasiado.

El hecho de que las organizaciones de todo el mundo estén expandiendo sus negocios, es hora de que usted también se haya movido y haya transformado su ecosistema empresarial para adaptarse a la dinámica cambiante de la industria. De lo contrario, no solo desactualizará su organización sino que también restringirá su crecimiento en el futuro.

Dado el ritmo al que aumenta la competencia, es mejor dar un salto de fe y reestructurar su ecosistema empresarial, migrando la infraestructura aislada a **SAP Business One e Industria Química VK**.



● ¿Por qué **SAP** Business One ? ●



- Utilizada por **más de 70.000** clientes y **más de 1.000.000** de usuarios.



- Disponible en **44** países y en **28** idiomas.



- Sistema escalable y adaptable a **cualquier** industria.



- Implementada por más de **700** distribuidores con valor añadido en todo el mundo.



- SAP Business One se utiliza en más de **170** países.



- Trabaja con todos los módulos de forma **100% integrada** para tener una visión 360° del negocio.



¿Por qué?

VisualK GROUP



Acerca de VisualK



1

Trayectoria

- Más de 20 años de trayectoria implementando soluciones.
Partner de SAP desde el año 2004.

2

Especializados

- Personal capacitado y certificado para desarrollo e implementación de SAP Business One y soluciones adicionales.

3

Experiencia

- Más de 400 clientes y 3.500 usuarios.

4

Fidelización

- Somos el partner con mayor tasa de adopción de clientes y con la tasa más baja de cambio.

5

Desarrolladores

- Desarrollo a la medida y soluciones propias personalizadas para obtener más beneficios de SAP Business One.

Si notas que a tu empresa le falta **esa pieza fundamental** para lograr crecer, solo nos tienes que contactar en nuestras redes sociales o sitio web.

#CrececonVK



www.visualkgroup.com



Visualk



Visualk SAP



VisualkSAP



Visual k